

FOMACO BIP CONTROL DE LOTES

M3 FICHA TECNICA / SERIE DE INYECTORAS

M3 SERIE DE INYECTORAS BIP CONTROL DE LOTES DE FOMACO

El BIP control de lotes ha sido diseñado para procesar determinados lotes de productos sin mezclar con piezas de otros lotes.

La cinta de entrada de la inyectora de 1,6 metro lleva una cinta con rastreadoras. Operarios o equipo auxiliar llena los canchilones con producto que avancen a la inyectora.



FIABLE – INCLUSO EN AMBIENTES AGRESIVOS

Las máquinas M3 están compuestas por componentes de calidad controlados a fondo, diseñados para trabajar en un ambiente de producción agresivo y exigente. La construcción de doble enceramiento protege componentes eléctricos de agua, humedad y sal atmosférica.



FLUJO OPTIMIZADO DESDE LA BOMBA HASTA EL PRODUCTO

En Fomaco estamos continuamente mejorando el rendimiento de nuestras máquinas. Utilizando las mejoras y más novedosas bombas ha eliminado zonas con flujo reducido asegurando una presión constante y un flujo preciso. El resultado es una distribución de salmuera más uniforme – sin ser afectada ni por el tipo o tamaño de producto ni por el número de agujas aplicadas.



Atendiendo la industria alimenticia durante 40 años

SOFTWARE INTELIGENTE PARA UNA MEJORA GESTION DE LA PRODUCCION

La función RDM (Remote Device Manager) hace posible que los técnicos de Fomaco pueden asistir en resolver problemas directamente desde las instalaciones en Dinamarca a través del Internet, y en esa manera ofrecer asistencia más rápida y más económica. Se puede guardar un número ilimitado de programas con ajustes según el producto, y además la M3 viene con varias tareas automatizadas:

- **Engrase automático**
- **Control de temperatura de salmuera automático**
- **Control de presión de bomba automático**
- **Programa de limpieza automático**
- **Búsqueda de errores automática**

Todas las funciones y ajustes se realizan desde la pantalla táctil montada en un soporte móvil para su acceso desde diferentes posiciones.

SISTEMA DE ALEJAMIENTO DE AGUJAS

Con el diseño de la caseta de agujas con su método de alejar agujas cuando toquen un hueso, se puede procesar grandes volúmenes de productos bajos con hueso.

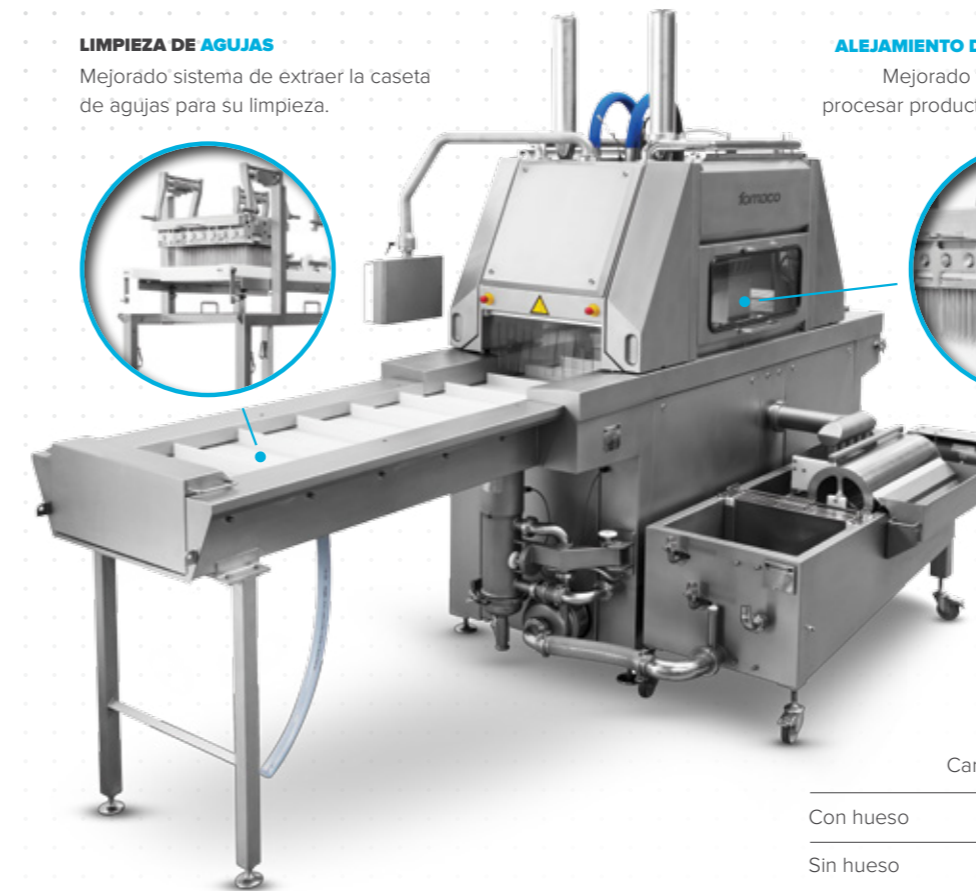
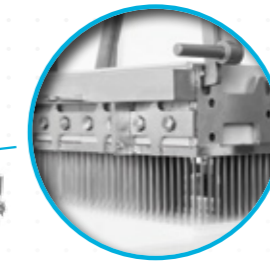
LIMPIEZA DE AGUJAS

Mejorado sistema de extraer la caseta de agujas para su limpieza.



SISTEMA DE ALEJAMIENTO DE AGUJAS ESPECIAL

Mejorado funcionamiento para procesar productos bajos con hueso.



	Carne	Avicola	Pescado
Con hueso		x	
Sin hueso		x	



DISEÑADO PARA LIMPIEZA RAPIDA Y FACIL

Con el sistema de desmontaje rápido del BIP se puede extraer la caseta completa de agujas en cuestión de segundos. ¡Inspección, limpieza y desinfección nunca ha sido tan fácil! Eso también permite una sustitución rápida por una caseta de agujas limpias.

Además el cabezal ofrece:

- Diseño bomba-a-producto para una higiene mejorada
- Estantería de lavado para depositar piezas sueltas durante la limpieza
- Mejorado funcionamiento de agujas y limpieza de la parte inferior de la caseta de agujas



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Avance del producto: 255 mm
Altura a bloque de guía de agujas H1: 70 mm

Tipos de agujas: Individuales

Área de inyección W1 x L1 **Número de agujas**
FGM 64 480 x 245 mm FGM 64 512 pcs

Compatibilidad
FGM 64

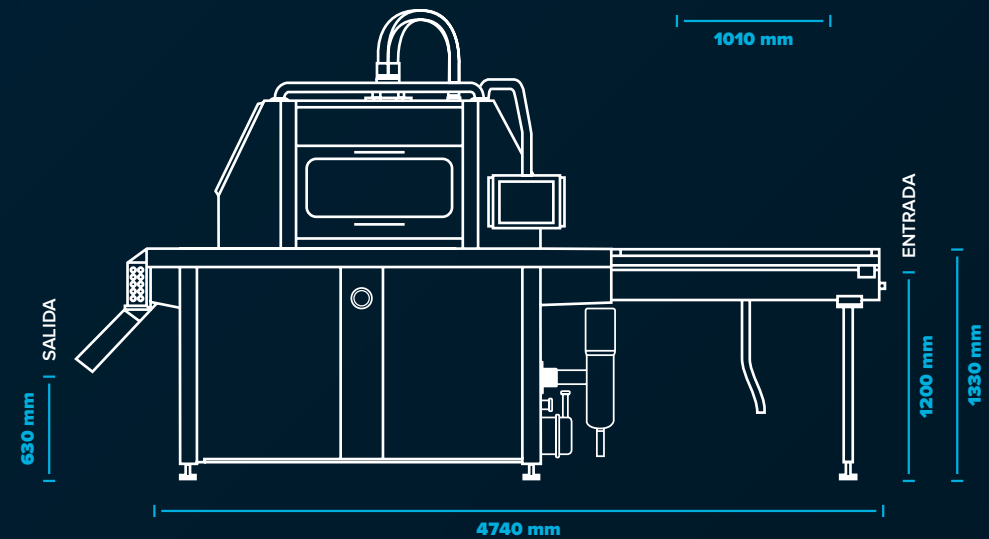
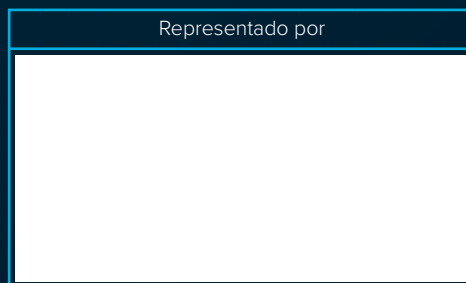
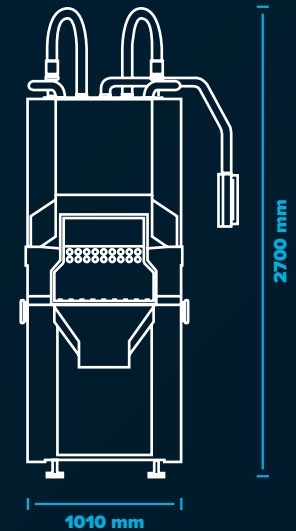
FUNCIONAMIENTO ADICIONAL

- Patrón de agujas uniforme y cerrado
- Posible instalación de transformador
- Posible comunicación SCADA
- Ventanas grandes en puertas superiores para control visual durante la producción

ESPECIFICACIONES TECNICAS

FGM 64 BIP CONTROL DE LOTES

Cabezal de agujas	Hasta 45 inyecciones por minute
Sistema de transporte	Cinta – plástico (Intralox) - Altura de rastreadoras 51 mm - Distancia entre rastreadoras 255 mm
Sistema de transporte (ancho)	480 mm
Peso	1275 kg



fomaco
CURING AND MARINATING SYSTEMS