



DRF 1100 C FILTRO DE DOBLE TAMIZ

M3 FICHA TECNICA / SERIE DE FILTROS

FOMACO FILTRO DE DOBLE TAMIZ DRF 1100 C

Fomaco presenta el DRF 1100 C. Es un filtro con doble tamiz diseñado para trabajar en conjunto con todas las inyectoras de la serie M3. El filtro muestra un muy buen rendimiento en aplicaciones con salmuera de baja a alta viscosidad y es especialmente adecuado en producciones de alta capacidad donde se encuentra las siguientes características:

- Producción de alta capacidad
- Producción de alto porcentaje de inyección
- Producción con salmuera de alta viscosidad
- Producción de constante temperatura baja

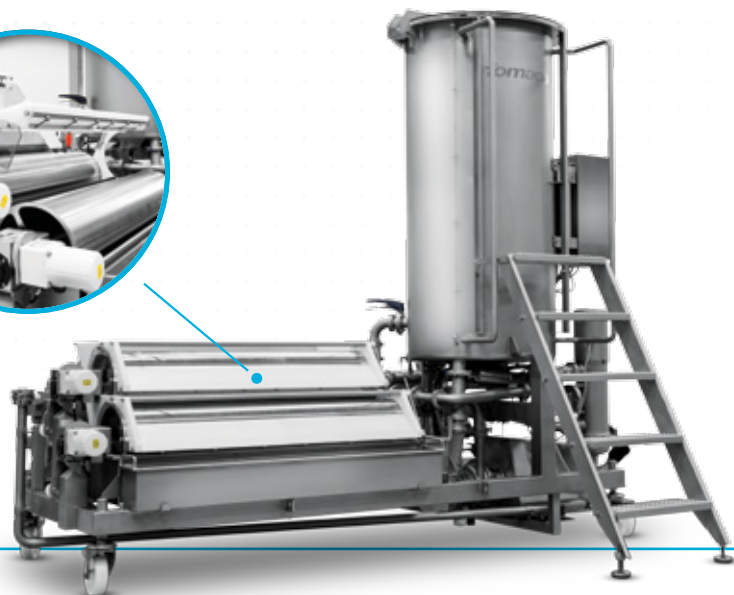
El filtro DRF 1100 C tiene un sistema de filtración de varios pasos siendo un filtro FM 80, y dos grandes filtros de tamices. Un proceso combinado que garantiza un resultado excepcional. Además, el filtro consiste de un tanque buffer con válvula flotante y dos salidas de salmuera para el suministro de la inyectora M3 y un tanque de salmuera de retorno.

Se puede añadir un intercambiador de calor tipo tubo-en-tubo. Esa unidad mantiene la salmuera a una temperatura fría.



DRF 1100 C MANEJO FACIL

Se puede desmontar el filtro DRF sin usar herramientas.



LIMPIEZA HECHO FACIL

Se puede desmontar el filtro DRF en cuestión de segundos sin el uso de herramientas. Se consigue acceso para limpiar tamices, bandejas y raspadoras desplazando los motores reductores.

Además, se puede añadir una mesa auxiliar para agilizar la tarea de limpieza colocando piezas sueltas de los filtros.

MEDIDAS Y OPCIONES

Tanques

Tanque de filtro: 175 l, Con sensor de nivel

Tanque de buffer: 550 l, Con sensor de nivel

Dimensiones

Modelo	Largo	Ancho	Altura	Peso
DRF 1100 C	2750 mm	1250 mm	2400 mm	700 kg (net)

Compatibilidad

FGM 48 / FGM 64 / FGM 88 / FGM 112

Además disponible

- Intercambiador de calor, tipo tubo-en-tubo, Aproximado 12 kW, 1,4 m², glicol
- Unidad externo de enfriamiento por glicol

PORQUE FILTRACION ES IMPORTANTE

Quando se inyecta salmuera a un producto cárnico o de pescado el objetivo principal es asegurarse que el producto final es homogéneo y de la calidad deseada. Eso requiere que la inyectora funciona de forma precisa durante toda la producción, y por eso es imprescindible mantener las agujas limpias. Entonces, tener un sistema de filtración que elimina el riesgo de agujas bloqueadas es fundamental.